

Fiber laseri za sečenje tabli

HC Serija

Snaga lasera: 1,5-12kW

Debljina lima: 1-30mm

- ✓ Kompaktniji dizajn nakon tehničkih unapređenja, zauzima površinu od svega 19 m²
- ✓ Visoke performanse u pogledu brzine i bezbednosti zahvaljujući potpuno zatvorenoj konstrukciji
- ✓ i dvostrukim izmenjivim radnim stolovima
- ✓ Inteligentan CNC sistem zasnovan na magistralnoj (bus) komunikaciji
- ✓ Mogućnost rada sa servo robotskom rukom za automatizovano utovarivanje limova

Idealan izbor za korisnike kojima je potrebna laserska mašina velike snage, ali raspolažu ograničenim prostorom



3015C

Model	HC Serija
Snaga lasera (kW)	1.5-12
Radna površina (D*Š, mm)	3050*1530
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	130
Maks. ubrzanje (G)	1.2
Sečenje pod uglom 45°	Ne
Broj platformi	2
Maks. nosivost platforme (kg)	700
Ukupne dimenzije (mm)	8520*2270*2180

Fiber laseri za sečenje tabli

H (Gen 4) Serija

Snaga lasera: 6-80kW
Debljina lima: 1-200mm

- ✓ Seče debeli i ultra-debeli lim velikom brzinom zahvaljujući ultra-visokoj snazi
- ✓ Obezbeđuje visok nivo brzine i bezbednosti zahvaljujući potpuno zatvorenoj konstrukciji
- ✓ Opremljena je šupljim postoljem mašine sa grafitnim pločama otpornim na sagorevanje
- ✓ Dolazi sa sopstveno razvijenim ključnim komponentama, što omogućava jednostavno i brzo održavanje i servisiranje
- ✓ Inteligentan CNC sistem zasnovan na bus komunikaciji sa desetinama naprednih tehnologija i funkcija za obradu

Model	H (Gen 4) Serija
Snaga lasera (kW)	6-80
Radna površina (D*Š, mm)	3080*1530/4100*2030/ 6100*2030/6100*2530/8100*2530/ 12100*2530/12550*2830
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	200
Maks. ubrzanje (G)	2.8
Sečenje pod uglom 45°	Ne
Broj platformi	2
Maks. nosivost platforme (kg)	3000/3200/4750/6000 8000/14000/16000
Overall Dimensions(mm)	8440*2270*2340 10876*3363*2515 14887*3363*2515 14740*3893*2515 19075*3893*2515 27927*3893*2515 28877*4233*2515



3015H4

Fiber laseri za sečenje tabli

H (Gen 4) Serija ultra velike snage

Snaga lasera: 30-80kW
Debljina lima: 1-200mm

- ✓ Pruža vrhunske performanse u brzini
- ✓ Seče ploče od nerđajućeg i ugljeničnog čelika debljine do 200 mm
- ✓ Robusno, termički izolovano podeljeno postolje u kombinaciji sa protivgorećim grafitnim pločama omogućava tri puta veću nosivost u odnosu na konkurentsa rešenja
- ✓ Modularna Z osa smanjuje mogućnost kvarova i omogućava jednostavnije servisiranje i održavanje
- ✓ Potpuno zatvorena konstrukcija u kombinaciji sa inteligentnim spiralnim sistemom za odvođenje prašine pod negativnim pritiskom omogućava rezanje bez dima i čistije radno okruženje



Model	H4 (Serija ultra velike snage)
Snaga lasera (kW)	30-80
Radna površina (D*Š, mm)	6100*2530/8100*2530/12050*2530
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	200
Maks. ubrzanje (G)	2
Maks. nosivost platforme (kg)	9000/12000/16000/18860
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	14734*3781*2410/15960*4233*3000/19005*3781*2410/20190*4233*3000/27770*3781*2410
Napajanje	Trofazni 380V, 50Hz/60Hz (po meri)

Fiber laseri za sečenje tabli

R Serija

Snaga lasera: 6-80kW

Debljina lima: 1-200mm

- ✓ Konstrukcija sa podnim zupčastim prenosom (ground-rack) omogućava stabilno sečenje izuzetno velikih, veoma debelih i izuzetno teških limova
- ✓ Namenjena za obradu limova velikog formata, dužine do 30 m, i težine do 47 t
- ✓ Otvorena konstrukcija omogućava jednostavan utovar i istovar materijala, uz zonirani sistem za odsisavanje dima
- ✓ Opremljena bezbednosnim sistemima, uključujući svetlosnu sigurnosnu zavesu, koji obezbeđuju siguran rad operatera



Model	R Serija
Snaga lasera (kW)	6-80
Radna površina (D*Š, mm)	6000*3000/10000*3000/12000*4000/18000*4000/24000*4000/30000*4000
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.1/10000
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	120
Maks. ubrzanje (G)	1/1.2
Sečenje pod uglom 45°	Da
Broj platformi	1
Maks. nosivost platforme (kg)	7000/9400/14000/16500/37500/47000
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	8466*4609*1975/10784*4609*1975/15101*4609*1975/17679*4609*1975/29861*5609*1975/36956*5609*1975

Fiber laseri za sečenje tabli

TX Serija

Snaga lasera: 60-80kW

Debljina lima: 1-200mm

- ✓ Omogućava serijsko sečenje limova velikog formata srednje debljine
- ✓ Opremljena CNC sistemom sa 3D petoosnom kontrolom zasnovanom na magistrali (bus-based)
- ✓ Modularna konstrukcija mašine omogućava izradu po meri željene širine i dužine
- ✓ Zonirani sistem za odsisavanje prašine obezbeđuje ekološki prihvatljivo i čistije radno okruženje
- ✓ Kompatibilna sa servo utovarnom rukom, čime se smanjuje fizičko opterećenje operatera i povećava efikasnost rada.



24030TX

Model	TX Serija
Snaga lasera (kW)	6-80
Radna površina (D*Š, mm)	6000*3000/10000*3000/12000*4000/18000*3000/24000*4000/30000*4000
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.1/10000
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	80
Maks. ubrzanje (G)	0.8
Sečenje pod uglom 45°	Da
Broj platformi	1
Maks. nosivost platforme (kg)	7000/12500/14000/21900/37500/47000
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	8461*4609*1975/10784*5609*1975/15449*5609*1975/17940*5609*1975/ 29861*5609*1975/36956*5609*1975

Fiber laseri za sečenje tabli

NP Serija

Snaga lasera: 3-12kW

Debljina lima: 1-30mm

- ✓ Otvorena konstrukcija sa novim kugličnim transportnim jedinicama omogućava lakši utovar i istovar materijala
- ✓ Dodatno povišeno postolje mašine olakšava rukovanje i sve radne operacije
- ✓ Optimizovan transport – čak 6 kompleta može se smestiti u jedan 40HQ kontejner, čime se značajno smanjuju troškovi prevoza
- ✓ Dvostruki ventilacioni kanali omogućavaju brzo uklanjanje dima i prašine, održavajući radni prostor čistim
- ✓ Integrirani elektroormar sa odvojenim instalacijama za jaku i slabu struju produžava radni vek električnih komponenti i povećava pouzdanost sistema



3015NP

Model	NP Serija
Snaga lasera (kW)	3-12
Radna površina (D*Š, mm)	3050*1530
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	120
Maks. nosivost platforme (kg)	1100
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	4360*2760*1800

Fiber laseri za sečenje tabli

N Serija

Snaga lasera: 1,5-6kW

Debljina lima: 1-20mm

- ✓ Idealan za sečenje tankih limova (≤ 20 mm) kao ekonomično i pristupačno rešenje
- ✓ Otvorena konstrukcija i jedna radna platforma omogućavaju jednostavan utovar i istovar
- ✓ Naš inteligentni CNC, obezbeđuje vrhunske rezultate sečenja
- ✓ Dvostruki ventilacioni kanali brzo uklanjaju dim i prašinu, održavajući radionicu čistom
- ✓ Može biti opremljen servo robotskom rukom za automatizovan utovar limova



3015N

Model	N Serija
Snaga lasera (kW)	1.5-6
Radna površina (D*Š, mm)	3050*1530/4050*1530/4050*2030 6050*1530/6050*2030
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	100
Maks. nosivost platforme (kg)	700/950/1250/1400/2000
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	4360*2760*1800/5560*2760*1800/5560*3290*1800 8030*2760*1800/8030*3290*1800

Fiber laseri za sečenje tabli

1313N

Snaga lasera: 1,5-6kW
Debljina lima: 1-20mm

- ✓ Seče tanke limove sa glatkim rezom, bez pregorevanja i srha
- ✓ Inteligentan CNC sistem zasnovan na BUS tehnologiji sa ugrađenim velikim ekranom
- ✓ Zauzima malo prostora, a pruža visoku preciznost, posebno pri sečenju složenih šara i kompleksnih kontura
- ✓ Potpuno zatvorena konstrukcija sprečava lasersko zračenje i smanjuje nivo buke u radionici
- ✓ Bočno izvlačiva radna platforma sa novim potpornim nogama. Okvir platforme opremljen je kugličnim transportnim elementima koji olakšavaju utovar i istovar materijala



Model	1313N
Snaga lasera (kW)	1.5-6
Radna površina (D*Š, mm)	1300*1300
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	100
Maks. ubrzanje (G)	1
Maks. nosivost platforme (kg)	300
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	2860*3720*1963
Napajanje	Trofazno napajanje 380V, 50Hz/60Hz (izrađen po meri)

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

ST Serija

Snaga lasera: 6-12kW
Debljina lima: 50-500mm

- ✓ Tri stezne glave sa punim hodom, bez ostatka materijala na kraju cevi i sa većim iskorišćenjem materijala
- ✓ Inovativna dinamička funkcija povlačenja cevi sa 7 osa za kompenzaciju deformacija cevi
- ✓ Efikasan softver za optimizaciju rasporeda sečenja koji svodi otpad materijala na minimum
- ✓ Bočno postavljeno postolje mašine sa trouglastom trodelnom konstrukcijom i velikom nosivošću
- ✓ Opremljena automatskim uređajima za utovar i istovar koji omogućavaju servo upravljanje i brz odziv



12050ST

Model	ST Serija
Snaga lasera (kW)	6-20
Maks. dužina cevi (mm)	9000-12000
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugla cev: $\Phi 50-500$ Kvadratna cev: $50^{\circ} 50-500^{\circ} 500$
Maks. težina cevi (kg)	1000-2000
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	$\pm 0.1/10000$
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	40-60
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	40-60
$\pm 45^{\circ}$ Sečenje pod uglom	Da (po izboru)
Potporni nosači cevi	Naknadna podrška
Uređaji za utovar i istovar	Poluautomatski sistem za utovar i uređaj za istovar dužine 6 m (opciono dostupna verzija dužine 9-12 m)
Ukupne dimenzije (D*S*V, mm)	18000*7000*4500/21500*7000*4500/22000*7200*4150

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

HT Serija

Snaga lasera: 6-20kW
Debljina lima: 50-500mm

- ✓ Četiri robusne stezne glave za obradu bez ostatka materijala na kraju cevi
- ✓ Omogućava sečenje cevi velikog prečnika, izuzetne dužine i velike mase
- ✓ Opremljena automatskim uređajima za utovar i istovar sa servo upravljanjem i brzim odzivom
- ✓ Bočno postavljeno postolje mašine sa velikom nosivošću
- ✓ Jednostepena obrada zakošenja pod uglom $\pm 45^\circ$ (opciono)



12050HT

Model	HT Serija
Snaga lasera (kW)	6-20
Maks. dužina cevi (mm)	12000
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugla cev: $\Phi 50-550$, square tube: $\square 50^*50-500^*500$
Maks. težina cevi (kg)	2000
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	$\pm 0.1/10000$
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	40
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	40
$\pm 45^\circ$ Sečenje pod uglom	Da (po izboru)
Potporni nosači cevi	Naknadna podrška
Uređaji za utovar i istovar	Poluautomatski sistem za utovar (opciono) i uređaj za istovar dužine 12 m
Ukupne dimenzije (D*S*V, mm)	29000*7200*4150

Pristupačni modeli (Fiber laseri za sečenje cevi i profila)

Dve stezne glave

Snaga lasera: 1,5-6kW
Dimenzije cevi: 10-360mm

- ✓ Inteligentni CNC sistem baziran na busu, sa brzim i stabilnim prenosom podataka
- ✓ Precizne pneumatske stezne glave za kraći zaostatak materijala
- ✓ Jednostepeno skošenje do 45°
- ✓ Prateći/promenljivi oslonci cevi sprečavaju vibriranje dugih cevi
- ✓ Automatski uređaji za utovar i istovar kao opcionalna oprema



Model	T Serija		GT Serija	
Snaga lasera (kW)			3-6	
Maks. dužina cevi (mm)	6000		6000	
Opseg dimenzija cevi(mm)	Okrugla: Φ10-360	Kvadratna: □10*10-360*360	Okrugla: Φ10-360	Kvadratna: □10*10-360*360
Maks. težina cevi (kg)	150-500		250-700	
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05		±0.05	
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02-±0.03		±0.02-±0.03	
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	60-100		60-75	
Maks. ubrzanje (G)	0.6-1.2		0.6-0.8	
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	60-140		60-100	
45° Sečenje pod uglom	Ne		Da	
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	8900*2100*2100/9260*1900*2280		10200*2280*2530	
	9260*1900*2280/9500*2050*2550			

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

GPLUS Serija

Snaga lasera: 1,5-3kW

Dimenzije cevi: 15-120mm



6012GPLUS

- ✓ Omogućava pravo sečenje i zakošenje ivica za širi spektar primena
- ✓ Brzo seče cevi malog prečnika uz ultra-kratak ostatak materijala od 50 mm
- ✓ Koristi inteligentni CNC sistem zasnovan na magistralnoj komunikaciji i profesionalni softver za automatsko raspoređivanje
- ✓ Servo upravljani dodatni oslonci sprečavaju gubitak preciznosti izazvan ugibanjem dugih cevi
- ✓ Opremljena je potpuno automatskim uređajem za utovar koji smanjuje potrebu za ručnim radom i ubrzava proizvodnju

Model	GPLUS Serija
Snaga lasera (kW)	1.5-3
Maks. dužina cevi (mm)	6500
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugla cev: $\Phi 15-120$; Kvadratna cev: $15-120 \times 120$
Maks. težina cevi (kg)	120
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	150
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	240
$\pm 45^\circ$ Sečenje pod uglom	Da
Oslonac cevi	Prateći oslonac cevi
Uređaji za utovar i istovar	Potpuno automatski uređaj za utovar
	9100*2230*2300

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

SF1500CH
Snaga lasera: 12-20kW
Radna površina: 28000*3000mm

- ✓ Posebno namenjena za sečenje velikih H profila, uz mogućnost obrade T, U i I profila
- ✓ 6 funkcija: obeležavanje, probijanje otvora u središnjem delu profila, sečenje otvora na zavarenim spojevima, zakošenje ivica, odsecanje i sečenje limova
- ✓ Omogućava pravo sečenje i zakošenje ivica, čime se olakšava naknadno zavarivanje
- ✓ Dve radne stanice, izrađene po meri prema potrebama korisnika, omogućavaju jednostavan utovar i istovar
- ✓ Kao opcija dostupno je više tipova stolova za sečenje H profila i limova


1500CH

Model	SF1500CH
Snaga lasera (kW)	12-20
Radna površina (D*Š, mm)	28000*3000 (maksimalna širina pri izradi zakošenja 2500mm)
Maks. širina H profila (rebro, mm)	1200
Maks. visina H profila (prirubnica, mm)	500
Maks. debljina H profila (mm)	≤40
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.1
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	60
±45° Sečenje pod uglom	Da
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	35670*5900*3030

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

SF1500CH

Snaga lasera: 12-20kW

Radna površina: 28000*3000mm

- ✓ Posebno namenjena za sečenje velikih H profila, a može obrađivati i T, U (kanalne) i I profile
- ✓ 6 funkcija: obeležavanje, probijanje otvora u središnjem delu profila, sečenje otvora na zavarenim spojevima, zakošenje ivica, odsecanje i sečenje limova
- ✓ Omogućava pravo sečenje i zakošenje ivica za lakše naknadno zavarivanje
- ✓ Dve radne stanice, dostupne u konfiguraciji po meri, omogućavaju jednostavan utovar i istovar
- ✓ Dostupni su različiti stolovi za sečenje H profila i limova (opciono)



1500CH

Model	SF1500CH
Snaga lasera (kW)	12-20
Radna površina (D*Š, mm)	28000*3000 (maksimalna širina pri zakošenju ivica: 2500mm)
Maks. širina H profila (rebro, mm)	1200
Maks. visina H profila (prirubnica, mm)	500
Maks. debljina H profila (mm)	≤40
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.1
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	60
±45° Sečenje pod uglom	Da
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	35670*5900*3030

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

NT Serija

Snaga lasera: 3-6kW

Dimenzije cevi: 20-360mm



9035NT

Model	NT Serija
Snaga lasera (kW)	3-6
Maks. dužina cevi (mm)	6500-12000
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugle cevi: Ø20-360 mm Kvadratne cevi: 120 x 20 - 360 x 360 mm
Maks. težina cevi (kg)	260-700
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.03
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	60-75
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	60-100
±45° Sečenje pod uglom	Da (opciono)
Oslonac cevi	Prateći oslonac
Uređaji za utovar i istovar	Polu-/potpuno automatski uređaj za utovar / uređaj za istovar dužine 3m (ili 6-12m opciono)
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	13350*2750*2615/13500*2750*3390/16500*2750*2615/16500*2750*3390/19500*2750*3390

- ✓ CNC sistem zasnovan na magistralnoj komunikaciji sa softverom za automatsko raspoređivanje i podrškom za datoteke različitih formata
- ✓ Tri stezne glave sa kvadratnim otvorom omogućavaju širi opseg stezanja
- ✓ Horizontalna konstrukcija mašine odlikuje se velikom nosivošću, modularnim dizajnom i koaksijalnom obradom
- ✓ Opcioni potpuno automatski i poluautomatski sistemi za utovar i istovar omogućavaju rad bez ručne intervencije
- ✓ Sečenje cevi sa zakosoženjem do ±45° (opciono) omogućava lakše naknadno zavarivanje

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

T Serija

Snaga lasera: 1,5-6kW

Dimenzije cevi: 15-360mm

- ✓ Inteligentni CNC sistem sa brzim i stabilnim prenosom podataka
- ✓ Precizne pneumatske stezne glave za kraći zaostatak materijala
- ✓ Prateći/promenljivi oslonci sprečavaju vibriranje dugih cevi
- ✓ Nudi automatske uređaje za utovar i istovar kao opciju za uštedu radne snage
- ✓ Seče male cevi bez izgaranja ili lepljenja šljake i seče velike cevi velikom brzinom



6024T

Model	T Serija
Snaga lasera (kW)	1-5-6
Maks. dužina cevi (mm)	6200-6500
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugla cev: $\Phi 15-360$; Kvadratna cev: $15*15-360*360$
Maks. težina cevi (kg)	120-500
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	± 0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	$\pm 0.02/\pm 0.03$
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	60-150
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	60-180
$\pm 45^\circ$ Sečenje pod uglom	Ne
Oslonac cevi	Prateći/promenljivi oslonac cevi
Uređaji za utovar i istovar	Polu-/potpuno automatski uređaj za utovar (opciono) / uređaj za istovar dužine 2m
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	8900*2100*2100/8980*3100*2100/9260*3900*2280 9260*3900*2280/9500*2050*2550

Fiber laseri za sečenje cevi i profila

PLUS Serija

Snaga lasera: 1,5-6kW

Dimenzije cevi: 15-230mm

- ✓ Projektovana za obradu cevi prečnika već od 15 mm
- ✓ Pionirska tehnologija ultra-brzog sečenja cevi, sa brzinom sečenja do 50% većom od drugih mašina
- ✓ Dodatni oslonci sprečavaju gubitak preciznosti usled ugiбанja dugih cevi
- ✓ Bočno postavljena konstrukcija mašine pruža visoku stabilnost i veliku nosivost
- ✓ Podržava rad sa poluautomatskim i potpuno automatskim sistemima za utovar i istovar



6012PLUS

Model	PLUS Serija
Snaga lasera	1.5-6kW
Maks. dužina cevi (mm)	3000-6500
Opseg dimenzija cevi (mm)	Okrugli cevni profil: Ø15-230; square tube: 15*15-230*230
Maks. težina cevi (kg)	60-260
Tačnost pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.05
Tačnost ponovnog pozicioniranja X/Y ose (mm)	±0.02
Maks. brzina praznog hoda (m/min)	100-150
Maks. broj obrtaja stezne glave (o/min)	100-240
±45° Sečenje pod uglom	Da (samo 6012PLUS, opciono za ostale)
Potporni oslonci za cevi	Dodatni oslonci
Uređaji za utovar i istovar	Polu-/potpuno automatski uređaj za utovar i istovar
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)	83700*1780*2410/9100*2230*2300/9100*2230*2300/9320*3100*2500

Prese za savijanje

Elektro-hidraulična hibridna presa

Maks. sila savijanja: 14000kN
Debljina radnog komada: ≤38mm

- ✓ Omogućava savijanje u desetine različitih oblika
- ✓ Više od 50 modela za savijanje velikih i debelih radnih komada
- ✓ Mehanički sistem kompenzacije ugiba obezbeđuje visoku preciznost savijanja
- ✓ Konstrukcija mašine, nakon profesionalne obrade, obezbeđuje dug vek trajanja
- ✓ Podržava povezivanje sa robotima i portalnim sistemima za automatsko savijanje, utovar i istovar



Standardna hibridna presa

Model		BDE
Sila savijanja (kN)		6-14000
Maks. dužina savijanja (mm)		8000
Maks. dubina grla (mm)		1000
Maks. razmak između stubova (mm)		6000
Maks. visina otvora (mm)		900
Brzina (mm/s)	Prilaz	90-180
	Savijanje	0-10
	Povratak	90-160
Maks. ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)		7800*8500*8200

Prese za savijanje

Tandem presa za savijanje

Maks. sila savijanja: 6000kN

Maks. dužina savijanja: 12000mm

- ✓ Dve prese za savijanje rade u tandemu, čime se udvostručuje maksimalna dužina savijanja
- ✓ Idealna za savijanje izuzetno dugih radnih komada, kao što su stubovi javne rasvete i elektroenergetski stubovi
- ✓ Mehanički sistem kompenzacije ugiba obezbeđuje visoku preciznost savijanja
- ✓ Grafičko programiranje ubrzava izradu programa i povećava preciznost programiranja
- ✓ Podržava povezivanje sa robotima i portalnim sistemima za utovar i istovar, omogućavajući potpuno automatsko savijanje, utovar i istovar radnih komada



Tandem presa za savijanje

Model		BDE
Sila savijanja (kN)		1000-6000
Dužina savijanja (mm)		(3200-6000)*2
Dubina grla (mm)		400-600
Razmak između stubova (mm)		2600-4800
Visina otvora (mm)		480-670
Brzina (mm/s)	Prilaz	90-180
	Savijanje	0-10
	Povratak	90-160
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)		(3700*1930*2630-6200*2700*4750)*2

Prese za savijanje

CNC prese za savijanje

Sila savijanja: 400kN

Maks. brzina savijanja: 30mm/s

- ✓ Idealna za savijanje tankih limova i izradu preciznih radnih komada
- ✓ Najmanje tri puta brža (30 mm/s) od hidrauličnih presa za savijanje
- ✓ Električnu energiju koristi samo tokom procesa savijanja
- ✓ Pogonjena električnom energijom, bez upotrebe hidrauličnog ulja, čime se eliminiše rizik od curenja i zagađenja otpadnim uljem
- ✓ Može da radi u kombinaciji sa robotom za potpuno automatsko savijanje, čime se smanjuje potreba za ručnim radom i povećava bezbednost procesa

Model		BDE4016
Sila savijanja (kN)		400
Dužina savijanja (mm)		1600
Dubina grla (mm)		250
Razmak između stubova (mm)		1200
Visina otvora (mm)		470
Brzina (mm/s)	Prilaz	200
	Savijanje	0-30
	Povratak	200
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)		2100*2290*1730
Masa mašine (kg)		3700



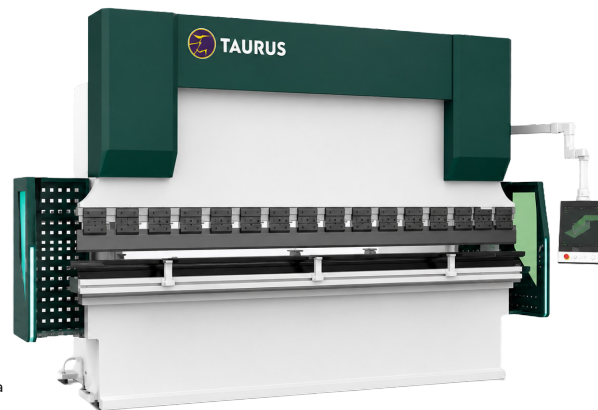
Prese za savijanje

CNC prese za savijanje

Sila savijanja: 400-2500kN

Dužina savijanja: 1600-4100mm

- ✓ Koristi robusnu mehaničku sinhronizacionu konstrukciju koja lako podnosi ekscentrično opterećenje
- ✓ Idealna za obradu srednje debelih limova, konstrukcionih elemenata i primene sa visokim intenzitetom rada i velikim opterećenjima
- ✓ Opremljena vrhunskim CNC sistemom za jednostavno programiranje
- ✓ Visokootporno postolje sa termičkim oslobađanjem od unutrašnjih naprezanja i preciznom obradom na portalnoj glodalici
- ✓ Jednostavna konstrukcija obezbeđuje niske troškove nabavke, održavanja i servisiranja



Model		BDE
Sila savijanja (kN)		400-2500
Dužina savijanja (mm)		1600-4100
Dubina grla (mm)		250-400
Razmak između stubova (mm)		1200-3100
Visina otvora (mm)		430-485
Brzina (mm/s)	Prilaz	100-120
	Savijanje	0-10
	Povratak	100
Ukupne dimenzije (D*Š*V, mm)		2100*1350*2150-4600*1830*3015
Masa mašine (kg)		3000-9800